

Правила подготовки документации для оформления заказа в компании АВТЕН-сервис

В каких форматах необходимо отправлять заявку на лазерную резку:

- dxf, dwg – самые распространенные форматы файлов, с их помощью можно быстро просчитать Вашу заявку, не теряя много времени на отрисовку и переработку.
- cdr (CorelDraw) – менее удобный формат, в дальнейшем требующий конвертации в формат dxf.
- pdf, bmp, jpeg, фотографии, сканы и тд. – требуют время на отрисовку, из-за чего время расчета Вашей заявки может увеличиться.
- step, sldprt – 3d формат чертежей

Правила оформления чертежей:

- Чертежи должны быть отрисованы в масштабе 1:1.
- Если это чертеж в формате pdf, bmp, jpeg, фотографии, сканы и тд., размеры должны быть указаны в мм.
- Каждая деталь должна быть сохранена отдельным файлом, где в названии указывается толщина листа, марка стали, количество, название файла, количество гибов (если они есть).
Пример: 2мм_ст3_100шт_2г_пластина
- Если в деталях есть гибка, дополнительно приложить файл на гибку, в котором указаны все основные размеры и допуски.
- Для сохранения качества реза, минимальные размеры отверстий не должны превышать толщину материала (если толщина листа 10мм, то отверстие не должно превышать $\varnothing 10$ мм)
- Если есть жесткие требования по размеру отверстий или размеру деталей, нужно указать дополнительно, так как луч лазера имеет свою толщину (от 0,1мм до 0,2мм) в зависимости от толщины и материала и размер может оказаться больше или меньше, чем необходимо.
- Все контуры детали должны быть замкнуты, если только разрыв не предусмотрен конструктивной особенностью см. рис. 1.
- Не допускается наличие в макете сдвоенных или наложенных друг на друга линий. Например, когда одна линия лежит точно на другой визуально разница незаметна. Лазерное оборудование отличие «видит», соответственно, лазер будет резать два раза, что вдвое увеличит стоимость резки, а также может привести к появлению дефектов см. рис. 2.
- Не допускается наличие в макете дополнительных линий, не относящихся к контуру см. рис. 3.



Рис. 1

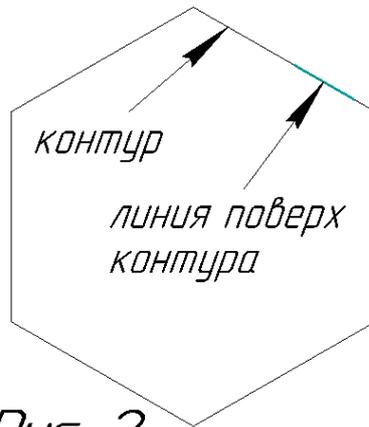


Рис. 2



Рис. 3

- Для оформления криволинейных участков лучше использовать крупные дуги. Отрезки небольших размеров приводят к частым остановкам лазера с образованием неровностей.
- Если в деталях есть гравировка, нужно дополнительно указать это.

Требования к готовым раскройам:

- Раскрой необходимо делать с учетом того, что рабочий стол размером 1500x3000.
- На каждом листе необходим технологический допуск по 5мм с каждого края.
Пример: лист размером 1250x2500, рабочее поле будет 1240x2490
- Расстояние между деталями должно быть 5мм (от 0,8мм до 5мм), от 6мм до 20мм расстояние между деталями должно быть равное толщине металла.
- Так же должна быть спецификация на все детали.
- Правила оформления чертежей так же действуют на готовые раскрои.

Требования к давальческому сырью:

- Материал должен быть без ржавчины, следов деформации и других дефектов, из за которых можно нанести вред оборудованию или получить некачественные изделия.
- Размер материала не должен превышать размер рабочего стола лазерного станка.